IDENTIFICACIÓN					
CAPITULO:	**EC-5 ESTRUCTURAS EN CONCRETO**	**CODIGO**		**EC-5**	
ITEM:	CORTE CON PULIDORA DE MUROS O PLACAS DE CONCRETO	**CODIGO**	EC-5.199	**UM**	M

1. DESCRIPCIÓN

La actividad consiste en realizar cortes controlados en muros o placas de concreto utilizando **pulidora angular (esmeriladora) equipada con disco diamantado**, con el fin de abrir canalizaciones, juntas de dilatación, pasos para instalaciones o ajustes de obra. El procedimiento debe ejecutarse bajo condiciones de seguridad, minimizando el polvo y las vibraciones.

2. PROCEDIMIENTO DE EJECUCIÓN

- **Replanteo y marcación** en la superficie de concreto, señalando con tiza o pintura el trazo del corte.
- **Verificación previa** de elementos estructurales, tuberías, cables o refuerzos que puedan interferir.
- **Instalación de protecciones colectivas**: señalización de área, barreras contra polvo y protección de elementos cercanos.
- **Ejecución del corte** con pulidora angular de potencia adecuada (mínimo 9” o 230 mm) y disco diamantado para concreto.
- Avanzar progresivamente sin forzar el disco.
- Realizar cortes en varias pasadas cuando se trate de espesores mayores.
- **Control de polvo** mediante humidificación ligera con agua o aspiración industrial.
- **Revisión del corte** para verificar continuidad, profundidad y alineación.
- **Retiro de residuos** y limpieza del área.

3. TOLERANCIAS PARA ACEPTACIÓN SI ☒ N/A ☐

- Desviación de la línea de corte: máximo **±5 mm por cada metro lineal**.
- Profundidad del corte: de acuerdo con lo especificado en planos o solicitud, con tolerancia de **±3 mm**.
- Bordes del corte: libres de desportillamientos excesivos o astillamientos.

4. ENSAYOS A REALIZAR SI ☒ N/A ☐

- **Inspección visual** de alineación, profundidad y limpieza del corte.
- **Verificación dimensional** con flexómetro o regla metálica.
- **Prueba de continuidad** para cortes que deban atravesar completamente la sección.

5. MATERIALES

- Disco diamantado segmentado o turbo para corte de concreto (diámetro según espesor de muro/placa).

6. EQUIPO

- Equipo básico (Herramienta menor)

7. DESPERDICIOS SI ☒ N/A ☐

8. MANO DE OBRA SI ☒ NO ☐

9. REFERENCIAS Y OTRAS ESPECIFICACIONES **SI** ☒ **NO** ☐

- **NTC 2094 / ASTM C42** – Extracción y corte de especímenes de concreto.
- **Resolución 2400 de 1979 – Ministerio de Trabajo (Colombia)**, normas de seguridad industrial.
- **OSHA 1926.1153** – Control de polvo de sílice cristalina.
- **NTC 5831** – Seguridad en operaciones de corte y desbaste

10. MEDIDA Y FORMA DE PAGO

Se medirá y se pagará por M, debidamente ejecutado y aprobado por la Interventoría, previa verificación de los resultados de los ensayos, el cumplimiento de las tolerancias para aceptación y de los requisitos mínimos de acabados.

La medida y forma de pago será el resultado de cálculos realizados sobre las cantidades realmente ejecutadas en obra. El valor será el precio unitario estipulado dentro del contrato y su costo incluye:

- Materiales descritos en el numeral 5.
- Equipos descritos en el numeral 6.
- Mano de Obra.
- Transporte.

El precio unitario deberá cubrir todos los costos por concepto de explotación, suministro, transporte, colocación y compactación de los materiales apropiados de relleno necesarios para el acondicionamiento previo de la superficie; la elaboración, suministro, colocación y retiro de formaletas.

11. NO CONFORMIDAD

- Corte fuera de alineación o profundidad especificada.
- Presencia de fisuras, astillamientos o desprendimientos mayores a 10 mm en los bordes.
- Generación excesiva de polvo por falta de control.
- No utilización de EPP por parte del personal.

12. Anexos (tablas, gráficos o esquemas) **SI** ☐ **NO** ☒